

TT-650-F12
Start Up

TT-1000-F12
Professional

SW-1000
Completed



Ein erster, kostengünstiger Schritt in die Automation.

Während die F-12 für Sie abfüllt, bleibt Ihnen Zeit zum Verschliessen der Behälter. Im Anschluss kann zudem die L-400 Ihre runden Behälter selbstständig etikettieren.

So machen Sie aus zwei Händen vier.

Ihr professioneller Einstieg in die Vollautomation.

Stufenweise können Sie das automatisierte Beladen des Drehtisches, die Codier Station und eine Begasungsstation einbauen.

Eine L-400 vervollständigt Ihre Verpackungslinie effizient. Die Prozesse werden durch Sensoren sicher überwacht

Das Star Wheel Konzept automatisiert Ihre Abfüllung komplett.

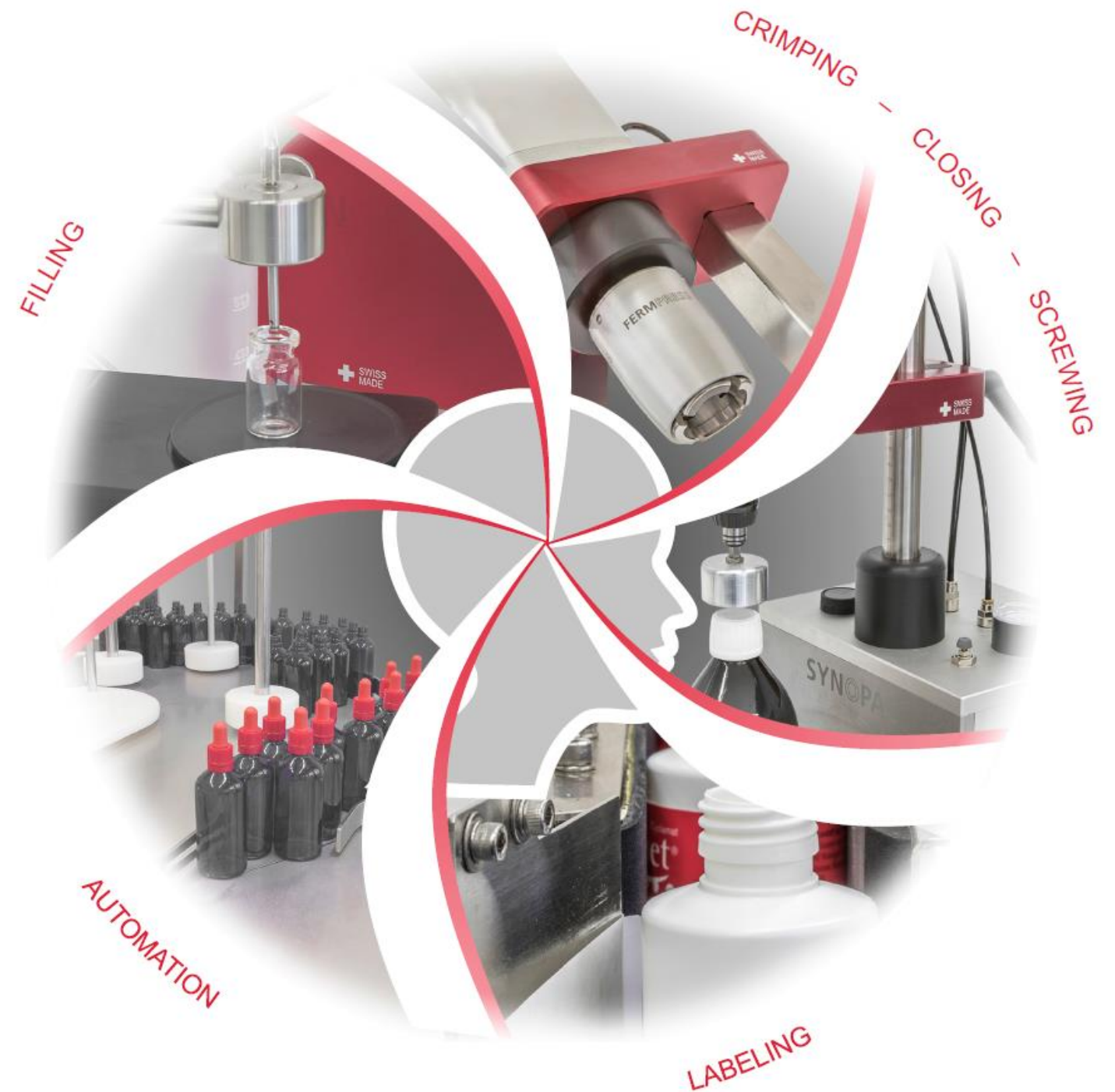
Alle notwendigen Stationen lassen sich rund um das Star Wheel platzieren. Jeweils nicht benötigte Stationen sind durch das Abfüllprogramm deaktiviert.

Die SW-400 (die Kralle) ist an Ihre bestehenden Förderbänder und Etikettierer montier bar.

Automationsbeispiel mit folgenden Maschinen: TT-1000 & F-12L & S-275P & L-400 & BC-1500/100



Filling, Closing and Labelling Machines for smaller quantities



Filling Machines

Crimping

Closing Machines

Screwing

 **F-12L**



Die kleinen Zahnräder machen eine schnelle Abfüllung von Flüssigkeiten möglich. Dies auch für Heissabfüllung bis 80°C. Am Display lassen sich das Füllvolumen und die Stückzahl ablesen. Es stehen 30 Programmspeicher zur Verfügung, wodurch die Umstellung auf andere Volumen effizient stattfinden kann.

Masse und technische Daten
Masse: 350 x 350 x H 710 mm
Gewicht: ca. 18 Kg
Dynamische Viskosität: n 150 mPa s
Abfüllbereich: 10 ml bis 10'000 ml
Nennspannung: 24 DC (230V mit Netzteil)
Saugleistung max.: 9 Liter Wasser / min.
Saughöhe: max. 1.0 m nicht selbstansaugend
Leistungs-Beispiel: 600 Behälter à 100 ml / Std.
Genauigkeit mit Wasser: +/- 3.5% bei 10 ml; +/- 0.5% bei 500 ml
Geeignet für Flaschenöffnungsdurchmesser ab 12 mm, Höhe bis 200 mm (optional höher)

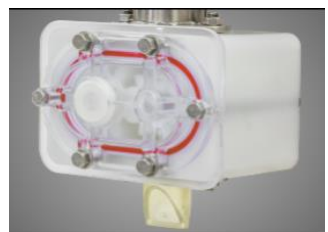


 **F-12VL**



Ob für Gel's, Crèmen, Flüssigkeiten bei Pharmaka und Kosmetika oder für Crèmen mit Fruchtstücken bei Lebensmitteln, der Typ F-12VL bietet für alle Produkte eine Lösung. Möglich machen dies die auswechselbaren Pumpköpfe. Bei Crèmen werden in der Regel Trichter mit Anpressdeckel eingesetzt. Gel's und Flüssigkeiten können direkt angesaugt werden. Die verschiedenen Pumpköpfe lassen sich einfach zerlegen und sind schnell zu reinigen.

Masse und technische Daten
Masse: 330 x 350 x H 750 mm
Gewicht: ca. 18 Kg
Dynamische Viskosität: n 1000-12000 mPa.s
Abfüllbereich: 10 ml bis 10'000 ml
Nennspannung: 24 DC (230V mit Netzteil)
Behälterhöhe max.: 400 mm
Leistungs-Beispiel: 600 Dosen à 100 ml / Std.
Genauigkeit: Pumpenaufsatz abhängig
Geeignet für Töpfe, Behälter sowie Tuben

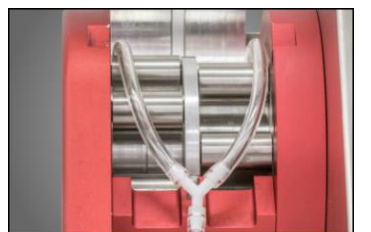


 **F-200**



Die F-200 ist sehr hochwertig gebaut und speziell für das genaues Abfüllen von Flüssigkeiten entwickelt worden, sie kann in Reinräumen eingesetzt werden. Die Abfüllungen lassen sich Rapportieren und der Programmzugriff ist Passwortgeschützt. Der Einbau in vollautomatische Filling and Closing Center für Pharmaka ist möglich.

Masse und technische Daten
Masse: 450 x 430 x 195 mm ohne Stativ
Füllvolumen: 1-3'000 ml / min
Genauigkeit: 0.5% bei 100 ml, abhängig von Waage und Medium
Netzanschluss: 230V/50Hz
Gewicht: 17 Kg
Materialien: V2A, Aluminium eloxiert und POM
Touchscreen und SPS Komponenten von Beckhoff Automation




 **C-12 / C-400**



Das 4-Backenprinzip wurde von uns in den 50er Jahren patentiert und seither ständig weiter entwickelt. FERMPRESS Crimper verschliessen oder öffnen Pharma-vials. Mit der pneumatisch betriebenen C-400 lässt sich der Crimp-Prozess nach GMP Vorgabe auch validieren.

Masse und technische Daten
Crimpzangen Nennweite: 8-32 mm; (32 mm nur bei C-400 geeignet)
Pneumatische Steuerung mittels mit 2-Hand Sicherheitsschalter
Materialien: Alu eloxiert, V2A, POM
Masse: 300 x 300 x 710 mm
Gewicht: Ca. 20 Kg
Luftverbrauch: Ca. 15 L/min. bei 6bar
Betriebsdruck: 4-8 bar bei Nennweite 32mm
Leistung der Maschine je nach Flaschengröße 15 bis 20 Verschluss Vorgänge pro Minute
Auch mit Fusspedal Steuerung erhältlich. (C-400F)



 **C-220FEA**



Speziell geschlitzte Zangen Crimpen die Spraypumpen zuverlässig auf Parfumflacons. Die pneumatisch betriebenen Maschinen erlauben zudem ein schnelleres und ermüdungsarmes arbeiten.

Masse und technische Daten
Masse: 300 x 300 x 770 mm
Passende Crimpzangen Nennweite: 11-13-15-17-18 oder 20 mm
Pneumatische Steuerung mittels Taster und Auslöstisch
Luftverbrauch: ca. 11 L/min. bei 6bar
Gewicht: ca. 17 Kg



 **S-218E / S-275P**

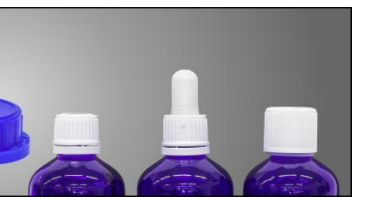


Pneumatisch oder elektrisch betriebene Handschrauber bieten ein sicheres Verschrauben. Das Drehmoment ist verstellbar. Die Handschrauber sind dadurch für Verschlüsse mit Garantieband und Tropfeinsatz bestens geeignet. Ein Links/Rechtslauf ist standardmässig eingebaut.

Masse und technische Daten
S-218E Schrauber Ø 40 x 240 mm
Drehmoment stufenlos einstellbar : 0.45 - 1.8 Nm
Leerlauf Umdrehungsgeschwindigkeit: 1'400 oder 2'000 U/min.
Stromversorgung: 220V/32V – 55W
Gewicht 540 g ohne Schraubkopf
S-275P Schrauber Ø 40 x 215 mm
Drehmoment stufenlos einstellbar : 2 - 7.5 Nm
Leerlauf Umdrehungsgeschwindigkeit: 550 U/min.
Luftdruck 4.0 - 6.0 bar
Luftverbrauch 0.55 m3/min
Gewicht 790 g. ohne Schraubkopf



 **S-400 / S-400E**



Die S-400 kann in Reinräumen eingesetzt werden. Der axiale Druck garantiert ein regelmässiges Verschrauben, wodurch die Maschine validierbar ist. Ein Umstellen auf andere Verschlüsse und Flaschen ist einfach und schnell möglich. Die Maschine ist elektrisch oder pneumatisch betrieben lieferbar.

Masse und technische Daten
Masse: 200 x 340 x Höhe 450 mm
Luftverbrauch: ca. 25 Liter/min bei 6 bar
Drehmoment stufenlos einstellbar: 0.5 – 6.5 Nm
Steuerung mittels pneumatischen Fusspedals.
Luftscharber von Desoutter SC2 Serie
Behältergrösse: < Ø100 mm, H<230 mm
Leistung: 800 Verschlussvorgänge pro Stunde, je nach Arbeitsweise

