SYNOPAC
SYNERGY OF PACKAGING



PRODUKTÜBERSICHT / AUTOMATISIERTE VERPACKUNGSTECHNIK

5-600-X

Automatische Verschliessanlage

Effizientes Zuführen, Sortieren und Verschliessen von Behältern und Kanistern.

20–25	PLC + HMI	Edelstahl 304
Verschlüsse / Min.	Steuerung	Maschinenrahmen

Anlagenkonzept

Unsere automatische Verschliessmaschine wurde speziell für eckige Gebinde entwickelt und vereint sämtliche Arbeitsschritte in einem durchgängigen, automatisierten Prozess. Die Anlage übernimmt selbstständig die Gebindezuführung, die Verschlusszuführung, das servogesteuerte Verschrauben sowie den anschliessenden Gebindeauslauf.

Dank der integrierten Drehmomentregelung lässt sich die Verschliessmaschine flexibel an unterschiedliche Gebinde- und Verschlusstypen anpassen. Dadurch ermöglicht sie einen vielseitigen Einsatz und bietet maximale Flexibilität mit nur einer Maschine.

Funktionsübersicht

01 Behälterzuführung	Automatisches Zuführen, Sammeln und Sortieren; Anbindung an Bänder möglich.
02 Deckelsortierung	Automatische Sortierung und Zuführung der Verschlüsse über ein Steigfördersystem.
03 Verschliessen	Servogesteuerter Verschliessvorgang mit einstellbarem Drehmoment und anschliessender Behälterausgabe.

SYNOPAC
SYNERGY OF PACKAGING

PRODUKTVORTEILE / EINSATZBEREICHE

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Vielseitig einsetzbar: Geeignet für unterschiedliche Gebinde- und Verschlusstypen.
- Präzise Verschliesstechnik: Servogesteuertes Verschrauben mit einstellbarem Drehmoment.
- Stabiler und zuverlässiger Betrieb: Ausgelegt für einen kontinuierlichen Produktionsprozess.
- Kompakte Bauweise: Platzsparendes Design bei hoher Leistungsfähigkeit.
- Einfache Bedienung und Einstellung: Schnelle Anpassung an unterschiedliche Produktionsanforderungen.
- Geräusch- und energiearm: Geräuschreduzierter Betrieb bei geringem Energieverbrauch.
- Hohe Produktionseffizienz: Automatisierte Prozessabläufe für einen effizienten Materialfluss.

Intelligente Steuerung für maximale Flexibilität

Die elektrische Steuerung basiert auf einer Frequenzumrichterregelung und ermöglicht eine stufenlose Anpassung der Produktionsgeschwindigkeit. Dadurch kann die Maschine optimal auf die jeweiligen Produktionsanforderungen abgestimmt werden. Die übersichtliche und benutzerfreundliche Bedienung sorgt zusätzlich für eine einfache Handhabung im täglichen Betrieb.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Die automatische Verschliessmaschine eignet sich ideal für den Einsatz in verschiedenen Industriezweigen, insbesondere in der:

- Chemischen Industrie
- Haushaltschemie und Reinigungsmittelindustrie
- Agrarchemie und Pflanzenschutzmittelindustrie
- Schmierstoff- und Ölindustrie

Die ideale Lösung für eine flexible, effiziente und zuverlässige Gebindeverschliessung.

SYNOPAC
SYNERGY OF PACKAGING

TECHNISCHE DATEN / MODUL 03

03 Technische Parameter

Deckelzuführung	Greifertyp
Deckelsortierung	Steigförderer / Elevator
Verschliessgeschwindigkeit	20–25 Behälter/Min.
Verschliessverfahren	Einzelkopf; Greifen und Absenken
Rahmenmaterial	Edelstahl 304
Steuerung	SPS (PLC) + Touchscreen-HMI
Gesamtleistung	ca. 0,8 kW
Druckluft	0,6–0,8 MPa
Stromversorgung	AC 220 V, 50/60 Hz, einphasig

Steuerung und Hauptkomponenten

Bedienung und SPS	Siemens Touchscreen; Siemens SPS
Servoantrieb / Frequenzumrichter	Servomotor und Frequenzumrichter
Sensorik	Omron Lichtschranke
24-V-Versorgung	Mean Well Netzteil
Elektrische Schaltkomponenten	Leitungsschutzschalter und Relais
Pneumatik	Magnetventil und Zylinder

Technischer Hinweis

Technische Werte gemäss bereitgestellter Spezifikation. Ausführung und Abbildungen können im Rahmen von Produktaktualisierungen abweichen. Angaben zu den einzelnen Modulen sind jeweils modulspezifisch zu verstehen.